

## Formularz oceny próbek

Kryterium oceny jakościowej zawiera się w następujących pozycjach:

- **Druk** (kolorystyka, brak paskowania, brak rozmycia),
- **Cięcie** (precyzja i jakość introigatorska cięcia/frezowania, brak poszarpania).
- **Zgrzew /Klejenie** (jakość i estetyka zgrzewu lub klejenia).
- **Wykończenie** (brak pęknięć papieru na zgrzewach lub zgięciach).

Do oceny użyta zostanie skala od 1 do 5 (słownie: jeden i pięć).

Ocenie zostaną poddane wszystkie złożone przez Wykonawcę próbki i na podstawie wyliczonej średniej zostanie wybrana odpowiednia pozycja w tabelce.

Dla przykładu jeżeli 9 (słownie: dziewięć) ocenionych próbek pod względem jakości druku otrzyma kolejno oceny: 2, 3, 4, 2, 1, 4, 3, 3, 4

To wówczas końcowa ocena w pozycji „jakość druku” wyniesie  $26 : 9 = 2,8$

Nie wszystkie próbki są w stanie być ocenione we wszystkich pozycjach.

Dla przykładu pozycja „Zgrzew/Klejenie” może być tylko oceniona w pozycji gdzie użyta jest taka technologia.

Ta sama zasada dotyczy oceny wszystkich próbek złożonych przez Wykonawcę.

Maksymalna możliwa ocena próbek to 20 (słownie: dwadzieścia),

co równocześnie oznacza **40 punktów** w przyjętym **kryterium oceny jakościowej**.

Wykonawca:	
	Ocena:
Druk:	
Cięcie:	
Zgrzew / Klejenie:	
Wykończenie:	
Ocena łączna:	

Zgodnie z przyjętym wzorem:

$$W = \frac{OŁ}{20} \times 40$$

Gdzie:

OŁ – ocena łączna

20 – maksymalna możliwa ocena

W – kryterium oceny

Wykonawca:

otrzymał ocenę łączną .....co równocześnie oznacza przyznanie ..... punktów.